

# OPTIPLEX FIBER III

SERIES

[ 10.0 kW ]

## 機械本体の標準仕様

		OPTIPLEX 3015 FIBER III	OPTIPLEX 4020 FIBER III
最大加工寸法		1525 mm × 3050 mm	2000 mm × 4000 mm
軸移動量	X軸	3110 mm	4085 mm
	Y軸	1595 mm	2070 mm
	Z軸	110 mm	
早送り速度	X軸	120 m/min	
	Y軸	120 m/min	
	Z軸	60 m/min	
	合成(X, Y軸)	170 m/min	
位置決め精度	X軸	±0.05 mm / 500 mm	
	Y軸	±0.05 mm / 500 mm	
	Z軸	±0.01 mm / 100 mm	
繰り返し精度	X軸	±0.03 mm	
	Y軸	±0.03 mm	
	Z軸	±0.03 mm	
質量 (チラー、トランス、発振器、2パレットチェンジャ含む)		15620 kg	21420 kg
総電源容量 *1		81.0 kVA	82.0 kVA

\*1: 総電源容量は集塵機などオプション装置は含みません。

## レーザー発振器の仕様

発振器最大出力	10.0 kW
波長	1070 nm (中心波長)

## CNC装置の仕様

名称	MAZATROL PreviewG
CPU	64 ビット
制御方式	予見制御方式
最小設定単位	0.001 mm (0.0001")
プログラム方式	EIA / ISO 方式
ディスプレイ	19" カラー液晶表示TFT

- 製品の仕様、写真などについては、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。
- カタログの無断転載および複製を禁止します。



## OPTIPLEX FIBER III シリーズに10.0 kWの高出力発振器を搭載

マルチコントロールトーチと数々のインテリジェント機能が  
加工プロセスをサポートし、さらなる生産性向上と高品質な平板切断を実現

タッチパネル式CNC装置MAZATROL PreviewGを搭載  
見やすく、操作しやすい19インチの大型タッチパネルを採用



OPTIPLEX 3015 FIBER III

ファイバーレーザー加工機

# OPTIPLEX FIBER III SERIES

### 10.0 kWの高出力発振器により、軟鋼中板の生産性向上を実現

10.0 kW発振器を搭載したOPTIPLEX FIBER III シリーズは、軟鋼12 mmの加工のアシストガスに酸素ではなく、窒素を用いることができるようになりました。

その結果、軟鋼12 mmの加工では加工速度が277%向上(当社比)しました。また、窒素加工により、酸化被膜のない切断面が得られます。

■ OPTIPLEX 3015 FIBER III (4.0 kW)酸素加工と  
OPTIPLEX 3015 FIBER III (10.0 kW)窒素加工の速度比較例

— OPTIPLEX 3015 FIBER III (4.0 kW)  
アシストガス: 酸素

— OPTIPLEX 3015 FIBER III (10.0 kW)  
アシストガス: 窒素

277% UP



材質: SS400  
板厚: 12 mm  
アシストガス: 窒素



材質: SUS304  
板厚: 30 mm  
アシストガス: 窒素

### 高出力レーザーによる厚板加工例

## マルチコントロールトーチ & インテリジェント機能

自在に変更できるビーム径によって、板厚や材質が異なっても段取りを自動化するとともに高速・高精度な加工を実現。  
オペレータのノウハウを補い加工プロセスをサポートすることで、最高のパフォーマンスを引き出します。



ISF

### インテリジェント セットアップ機能

板厚や材質が変わるたびに作業者が都度行う段取り作業や調整作業を自動化し、生産性を向上させます。



ビーム径変更機能



焦点検知機能



自動ノズル交換機能



自動焦点位置決め

オートキャリブレーション機能  
(自動微い設定機能)

オートノズルクリーニング機能



IMF

### インテリジェント モニタリング機能

作業者に代わり、レーザー加工の状況を監視します。  
加工ヘッドに搭載したセンサがピアシング貫通や加工異常(バーニング、プラズマ)を検知。異常を検知すれば是正したり、加工を一時停止したりして最適な加工を実現します。



ピアシング検知



バーニング検知



プラズマ検知



保護ウィンドウセンサ



ICF

### インテリジェント カutting機能

マザックの蓄積した技術・ノウハウによって、従来は困難であった鋭角の高品質加工や高効率加工を行うことができるよう、レーザー出力やガス圧などを制御します。



ファインパワーランピング



フラッシュカット