Mazak Adapter V1.3 Data Type OutPut By Controller

Y = Yes(supported), N = No (Not Supported), O = Optional (User selectable)

		Type	SubType	Category	Units	Comment / description	Fusion T (v1.3.0)	Fusion M (v1.3.0)	Matrix 1/2 (v1.3.0)	Smart (v1.3.1)	SmoothC (v1.3.1)	SmoothX/G (v1.0.0)
DEVICE												
		AVAILABILITY		EVENT			Y	Y	Y	Y	Y	Y
		FUNCTIONAL_MODE		EVENT		*Optional on SmoothX/G*	N	N	N	N	N	O
AXES												
		ACTUATOR		CONDITION		*Servo Alarms*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		SYSTEM		CONDITION		*Spindle Alarms*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	Axes-Rotary											
		LOAD		SAMPLE	PERCENT	*load For Spindle*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		LOAD		SAMPLE	PERCENT	*Load For Axis*	N	Y	Y	Y	Y	Y
		ROTARY_MODE		EVENT		*Spindle or Contour*	N	N	N	Y	Y	Y
		ANGLE	ACTUAL	SAMPLE	DEGREE	*coordinateSystem="MACHINE*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ANGLE	ACTUAL	SAMPLE	DEGREE	*coordinateSystem="WORK"*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ROTARY_VELOCITY	ACTUAL	SAMPLE	REVOLUTION/MINUTE	*Spindle RPM*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ANGULAR_VELOCITY	ACTUAL	SAMPLE	DEGREE/SECOND	*C axis feed*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		TEMPERATURE		SAMPLE	CELSIUS	*Spindle moter temp*	N	N	Y	Y	Y	Y
		AXIS_STATE		EVENT		*(v1.0.44 or later(X/G))*	N	N	N	N	N	Y
	Axes-Linear											
		POSITION	ACTUAL	SAMPLE	MILLIMETER	*coordinateSystem="MACHINE"*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		POSITION	ACTUAL	SAMPLE	MILLIMETER	*coordinateSystem="WORK"*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		LOAD		SAMPLE	PERCENT	*Load For Axis*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		AXIS_FEEDRATE	ACTUAL	SAMPLE	MILLIMETER/SECOND	*Feedfor individual Axis*	N	N	Y	Y	Y	Y
		AXIS_STATE		EVENT		*HOME/TRAVEL/STOPPED (v1.0.44 or later(X/G))*	N	N	N	N	N	Y
CONTROLLER												
		COMMUNICATIONS		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		LOGIC_PROGRAM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		EMERGENCY_STOP		EVENT		*Fusion T, MT not able*	N	Y	Y	Y	Y	Y
		ACCUMULATED_TIME	x:AUTO	SAMPLE	SECOND	*Mazak Clock (v1.0.23or later(X/G))*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ACCUMULATED_TIME	x:TOTAL	SAMPLE	SECOND	*Mazak Clock (v1.0.23or later(X/G))*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ACCUMULATED_TIME	x:CUT	SAMPLE	SECOND	*Mazak Clock (v1.0.23or later(X/G))*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ACCUMULATED_TIME	x:TOTALCUTTIME	SAMPLE	SECOND	*Mazak Clock (v1.0.23or later(X/G))*	N	N	N	Y	Y	Y
		PALLET_ID		EVENT		*Pallet Number (v1.0.17 or later(X/G))*	N	Y	Y	Y	Y	Y

	PATH											
		PATH_FEEDRATE_OVERRIDE	RAPID	EVENT		*Rapid override*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PATH_FEEDRATE_OVERRIDE	PROGRAMMED	EVENT		*Feed Override*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		ROTARY_VELOCITY_OVERRIDE		EVENT		*Spindle Override*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PROGRAM		EVENT		*WorkNo*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PROGRAM	x:SUB	EVENT		*Sub program Work No*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		LINE		EVENT		*Line in Gcode*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PART_COUNT		EVENT		*Parts counter value*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PATH_FEEDRATE	ACTUAL	SAMPLE	MILLIMETER/SECOND	*Composite feedrate (all Axis vector)*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		TOOL_NUMBER		EVENT		*Current Tool in Spindle*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		EXECUTION		EVENT		*State of execution(Program_Completed V1.0.43)*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		CONTROLLER_MODE		EVENT		*Mode of Controller(SEMI_AUTOMATIC / EDIT not suported)*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PROGRAM_COMMENT		EVENT		*Workno Comment*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		PROGRAM_COMMENT	x:SUB	EVENT		*Sub WorkNo comment*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		MOTION_PROGRAM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		x:TOOL_GROUP		EVENT		*Tool Group #*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		x:TOOL_SUFFIX		EVENT		*Tool Suffix (v1.0.18 or later(X/G))*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		x:UNIT		EVENT		*Mazatrol Unit Number*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		x:SEQUENCE_NUMBER		EVENT		*Mazatrol Sequence Number*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
SYSTEMS												
	ELECTRIC											
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	HYDRAULIC											
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	COOLANT											
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	PNEUMATIC											
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	LUBRICATION											
		SYSTEM		CONDITION		*Alarm Output by Category*	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	DOOR											
		DOOR_STATE		EVENT		*CLOSED/UNLATCHED (No OPEN) (V1.0.44 or late(X/G))*	N	N	N	N	N	Y