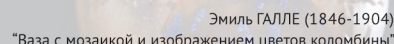


THE YAMAZAKI MAZAK MUSEUM OF ART

Экспонат в коллекции 1

Ланкре был художником-жанристом начала 18 века. Ему покровительствовали такие представители европейской знати, как король Франции Луи XV и король Пруссии Фредерик II, а также знаменитые коллекционеры из финансовых кругов Парижа, такие как Пьер Кроза. На представленной картине, созданной для королевы Марии Лещинской, деревенская девушка колоском шечекот лицо решившего вздремнуть юноши. Ланкре, как и другие художники эпохи Рококо, любил подобные невинные пасторальные мотивы. Мария Лещинская была дочерью польского короля. Она вышла замуж за короля Луи XV в 1725 году, будучи на шесть лет старше супруга. После рождения трех дочерей и наследного принца она решила удалиться от придворной жизни и обосновалась в отведенных специально для нее частных покоях в Версале, где она могла проводить свои дни в молитве в часовне. Когда во время перепланировки покоев королевы в 1730х годах заказывались картины, Ланкре создал два жанровых полотна: представленную работу и "Горлицу" (Лондон, Харари и Джонс, Лтд). Обе картины, описывающие пасторальную жизнь и изображающие влюбленных, были заключены в овальные рамки из дерева, став частью декора внутреннего интерьера. Стоит отметить, что подобный элемент, свойственный светской жизни, был выбран именно для частных покоев набожной королевы.

Сама ваза с тринадцатью вертикальными бороздками была создана при помощи заливочной формы. Узор из цветов коломбины нанесен с внешней стороны. Четыре опоры, выполненные из полупрозрачного фиолетового стекла, припаяны к основанию вазы, а их концы выгнуты назад и словно поддерживают дно. Их форма напоминает длинные острые шипы цветка, растущие из задней части лепестков. Все эти элементы производят общее впечатление, будто перед нами бутон готовый распуститься коломбины. Сама ваза украшена мозаикой, изображающей распустившиеся великолепные цветы и листья. Единство декоративных мотивов с выполненной формой вазы достигается техникой, присущей работам Галле последнего десятилетия 19 века, изобразительность которых отсылает к стилю Арт-Нуво.



CYBERWORLD

Передовое цифровое производство



Mazak iSMART Factory

Репортаж о клиентах

- | | |
|----|-------------------------------------|
| 05 | Nikki Denso Co., Ltd. |
| 07 | HOSHIKA Co., Ltd. |
| 09 | GE Hungary Kft-Power |
| 11 | Senior Aerospace (Thailand) Limited |
| 13 | Лица компании Mazak |
| 15 | The Yamazaki Mazak Museum of Art |

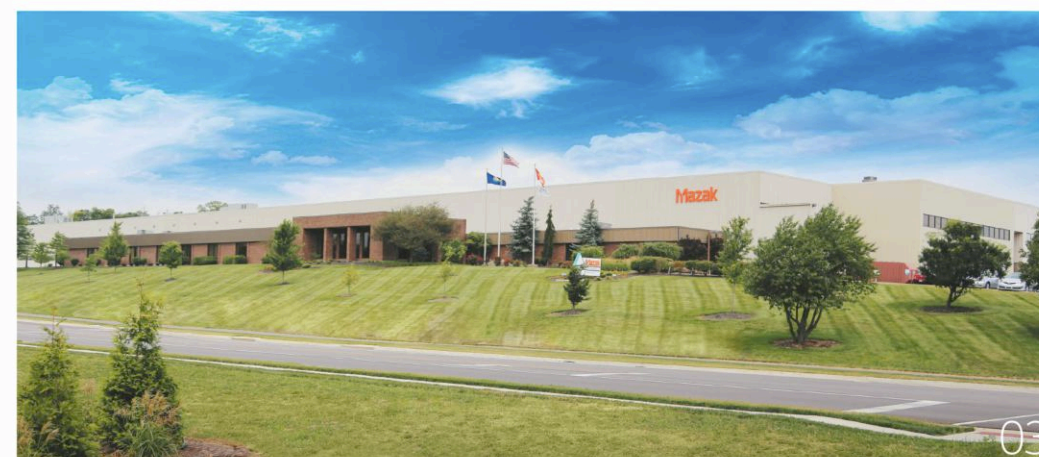
2016
No. 48



01

Используя мощь новых производственных технологий

С самого открытия завода в Кентукки в 1974 году, Mazak Corporation, дочерняя компания Yamazaki Mazak Corporation, занимающаяся производством, продажами и поддержкой в Северной Америке, представила производственной сфере США концепцию "Rock Solid™", которая вовлекает использование самых инновационных доступных технологий, что позволяет постоянно совершенствовать производственные процессы и устройство станков. И неизменная приверженность этим принципам сделала Mazak одним из первопроходцев в сфере перспективных технологий, позволяя как самой компании, так и ее клиентам стоять крепко на ногах при любых экономических ситуациях.



03



02

На протяжении последних сорока лет Mazak в условиях производства расширяла завод в Кентукки бесчисленное количество раз, чтобы соблюдение как можно кратчайших сроков поставки оставалось возможным, а также, чтобы каждый новый сходящий с конвейера станок был произведен согласно самым передовым технологиям.

В настоящее время модельный ряд станков Mazak Kentucky насчитывает порядка 50 единиц токарных центров, многозадачных станков, вертикальных обрабатывающих центров, включая 5-осевые модели. В общей сложности здесь было произведено более 32 000 станков.

Mazak Kentucky воплощает в жизнь идеи интеллектуального производства, которые составляют основу будущего "умного завода" – Mazak "iSMART Factory™". Завершение внедрения первой фазы было представлено прошлой осенью во время организованного Mazak мероприятия Discover 2015.

Полная цифровая интеграция завода

Mazak iSMART Factory™ применяет новейшие гибкие производственные ячейки и системы совместно с полной цифровой интеграцией, что позволяет достичь беспрепятственного обмена данными в условиях процесса управления и мониторинга производства. Возможность подключения на заводе станков и устройств друг к другу позволяет контролировать работу станка и получать по нему данные, а также анализировать информацию для наиболее эффективного управления заводом. В Кентукки как руководящий состав, так и работники на производстве одновременно имеют доступ к производственным данным в условиях реального времени, что способствует повышению общей продуктивности и оперативности ответа на изменения запросов заказчиков и рынка.

01-02 Новейшее оборудование в Кентукки на iSMART Factory™
03 Производство Mazak Corporation во Флоренции, Кентукки



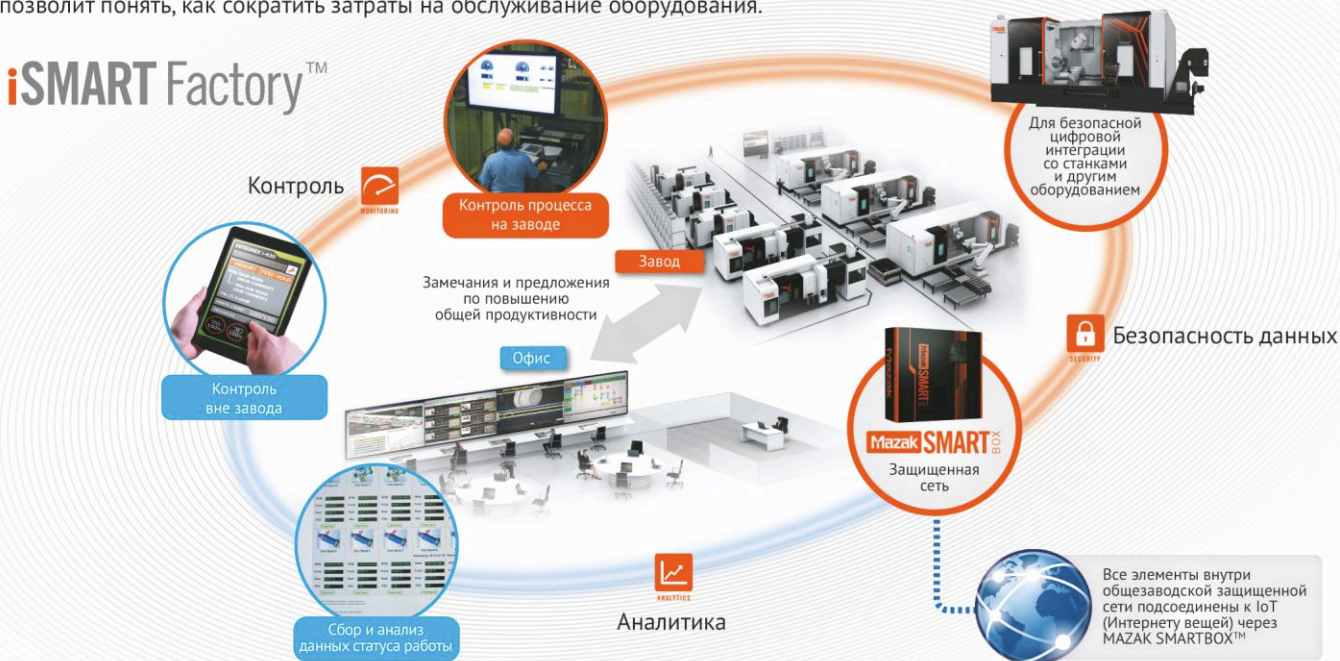
Стенд Mazak iSMART Factory™ на заводе в Кентукки

Демонстрация роботов во время мероприятия Discover 2015

Контроль статуса режима работы для повышенной производительности

В iSMART Factory™ на заводе в Кентукки взор гостей сразу привлекают 60-дюймовые мониторы. Эти мониторы отображают данные по загруженности станков завода в режиме реального времени, что позволяет оператору с первого взгляда узнать время работы и простоя станка. Менеджеры могут принимать решения для повышения продуктивности, анализируя и контролируя процесс производства.

Из первых отчетов по производственным цехам Mazak Kentucky стало известно, что эксплуатация оборудования увеличилась на 6%. Без принятия каких-либо иных мер коэффициент результативности мгновенно повысился только из-за того, что операторы стали понимать, как организация их рабочего времени влияет на загрузку станка. В настоящий момент время простоя станков, интегрированных в iSMART Factory™ (известное из отчетов производственных цехов) заметно сократилось. В результате повышения производительности станков, завод в Кентукки смог сократить время работы операторов на 100 часов в месяц, а также отказаться от 400 часов удаленной работы. После анализа большого объема данных, полученных при помощи контрольных сенсоров на станках и другом оборудовании, будет составлена диагностика; ожидается, что она позволит понять, как сократить затраты на обслуживание оборудования.



На больших дисплеях, установленных по всему заводу, отображен статус работы станков.

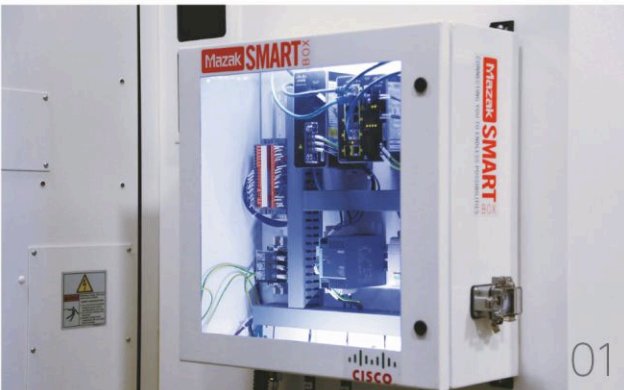
MAZAK SMARTBOX™ использует MTConnect® для безопасности цифровой интеграции

Нелегко при помощи одной системы на заводе без проблем подключать станки друг к другу и наблюдать за всем оборудованием, независимо от типа станка, его модели и возраста. iSMART Factory™ в Кентукки применяет открытый, бесплатный коммуникационный протокол для производственной сферы MTConnect®, предложенный Ассоциацией производственных технологий США. Стандарты MTConnect® обеспечивают возможности сетевого взаимодействия, мониторинга и анализа всех данных производственного помещения, станков, тестовых стендов и иного оборудования внутри одной системы.

Mazak впервые сотрудничала с лидером в сфере IT-технологий Cisco Systems Inc. и достигла значительного рывка вперед благодаря цифровой интеграции завода Mazak Kentucky при создании внутризаводской сети безопасности. Совместный проект Mazak и Cisco также нашел свое применение в разработке технологии MAZAK SMARTBOX™, позволяющей проще и безопаснее проводить цифровую интеграцию завода.

При использовании технологии MTConnect® в качестве основы, подключение станков и устройств к MAZAK SMARTBOX™ дает возможность осуществлять более четкий контроль и анализировать данные, включая новейшую информационную безопасность.

MAZAK SMARTBOX™ спроектирован так, что позволяет предотвратить любые проблемы с неавторизованным доступом к станкам и оборудованию внутри системы. MAZAK SMARTBOX™ удовлетворяет самые высокие требования безопасности IT-департаментов при подключении лицензированного оборудования к основной сети завода в целях собрать данные по производству через протокол MTConnect®.



Эволюция Mazak iSMART Factory™

“На заводе в США мы постоянно стремились к технологическому прогрессу и развитию, и особую роль в этой стратегии сыграли такие аспекты, как возможность подключения к общезаводской сети, автоматизация и оптимизация потока производства”, - говорит Брайан Папке, Президент Mazak Corporation. В результате коэффициент полезного использования станков растет, время обработки сокращается, мы можем избежать ненужных дополнительных операций, производить станки по запросу клиентов, а также более продуктивно обрабатывать детали. Внедряя концепты iSMART Factory, Mazak делает еще один большой шаг на пути к повышению уровня производства на нашем североамериканском подразделении и помогает нашему заводу в Кентукки стать еще более конкурентоспособным”.

Хотя это всего лишь и поверхностных обзор Mazak iSMART Factory™, легко понять, что делает компания, чтобы переосмыслить значение слов “продуктивность” и “конкурентоспособность” в сфере, которая продолжает развиваться.

- 01. MAZAK SMARTBOX™ разработана в сотрудничестве с Cisco Systems Inc.
- 02. Станок Mazak с MAZAK SMARTBOX™
- 03. Планшет для тура по заводу
- 04. Тур по заводу в электрокаре



01

РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 01

Современный выход на вершину промышленности по производству электродвигателей

Япония Nikki Denso Co., Ltd.

"Мы стремимся не только к "регулированию мощности", но и к "регулированию системами", что приводит к автоматической работе станков и других устройств". - Это будущая цель, поставленная господином Шигеру Кавамура, президентом Nikki Denso Co., Ltd. Компания, расположенная в Кавасаки, префектура Канагава, производит двигатели прямого привода и другое оборудование автоматизации для промышленных машин, а также имеет наибольшую долю на рынке двигателестроения в Японии (по данным на 2015 г.) В чем же секрет прочности их продукции, которая используется во множестве промышленных машин?



Канагава, Япония



02



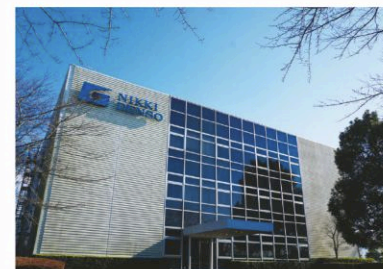
03



04

- 01. Высокоточные компоненты τ -ДИСКА, обработанные на станке Mazak
- 02. Группа станков Mazak в цехе механической обработки завода № 3
- 03. Господин Кийоши Араки, главный менеджер производственного отдела
- 04. Работники на участке механообработки

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



Nikki Denso Co., Ltd.

Президент : Шигеру Кавамура
Адрес : 2-8-24 Arima, Miyamae-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa
Завод Sakura : 1-4-2 Osaku, Sakura-shi, Chiba
Количество сотрудников: 200
www.nikkidenso.co.jp



INTEGREX 400 в эксплуатации

Благодаря многозадачным станкам время производственного процесса было сокращено вдвое

"В то время как электродвигатель является источником питания, он также должен выдерживать нагрузки в качестве механического компонента," - говорит господин Кийоши Араки, главный менеджер производственного отдела. Эта функция призвала компанию выбрать свою основную позицию "постоянно добиваться более высокой производительности" (по словам господина Кавамура) посредством дизайна и развития, соответствующих целям, использованию и применению, необходимым клиентам. Для того, чтобы поставить оборудование, отличающееся высокой точностью, измеряемой в микронах, необходимо иметь оборудование, характеризующееся еще более высокими показателями точности обработки. Соответственно, на основе концепции Mazak "DONE IN ONE™" (СДЕЛАНО В ОДНОМ), когда весь процесс обработки от заготовки до готовой детали осуществляется на одном станке, компания Nikki Denso создает производственную систему, которая основывается на многозадачных станках на участке обработки завода Sakura. Производственная линия, состоящая из многозадачных станков INTEGREX e-1060V, INTEGREX 400-III и 400-IV (3 единицы), вертикального обрабатывающего центра UTC-300 и других станков, не только повысила показатели точности, но и уменьшила время наладки.

► Продукты в серии τ компании Nikki, τ DISC, τ ID ролл



РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 01

Япония Nikki Denso Co., Ltd.

Господин Катсукиса Кавагучи, начальник участка производственного отдела, сказал, что "время производственного процесса было сокращено вдвое после внедрения многозадачных центров". Таким образом, станки Mazak способствуют высокой точности и высокой производительности, которая свойственна Nikki Denso.

τ -двигатели разработаны с учетом воздействия на окружающую среду

Для того, чтобы утвердить свое присутствие на рынке в качестве производителя компонентов для моторных систем, Nikki Denso в 2010 году запатентовала торговую марку " τ (tau) двигатель" в качестве "руководства для разработки промышленных двигателей и приводных систем, отвечающих глобальным экологическим требованиям". Цель состоит в том, чтобы обеспечить источники электроэнергии, которые являются безопасными для глобальной окружающей среды, такими функциями, как высокая производительность, высокая эффективность, минимально техническое обслуживание и бесшумная работа. Компания также стремится к освоению новых областей на основе концепции τ (tau) двигателя, например, крупные двигатели с сервоприводами для приводного вала испытательного оборудования крупного производителя автомобилей.

Господин Кавамура всегда повторяет: "Этого недостаточно". Такой подход - быть неудовлетворенным текущим состоянием - является одним из источников мощи компании.



Сборочный цех





01

РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 02

Качественная продукция, своевременная поставка



Япония HOSHIKA Co., Ltd.

"Мы осуществляем комбинированную обработку крупногабаритных деталей на токарных центрах с ЧПУ и обрабатывающих центрах". Типы предлагаемой продукции перечислены в брошюре HOSHIKA Co., Ltd, расположенной в Осаке. Компания имеет репутацию предприятия, предлагающего высокоточную обработку труднообрабатываемых материалов. По словам президента компании HOSHIKA, господина Такао Хошика, чтобы справиться с любым заказом из любой области промышленности, своей целью они ставят пропаганду своей мощи. Различные типы обработки выполняются на станках Mazak, введенных в эксплуатацию в прошлом. Господин Хошика добавляет: "Я также хочу познакомиться с системой управления в такой компании, как Mazak, которая помимо того, что является производителем, также имеет опыт в иных сферах бизнеса".



Осака, Япония



02



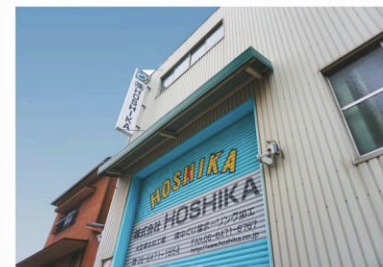
03



04

01. INTEGREX e-500H II с корпусом особенного цвета, выбранного президентом компании
02. Многие старые и новые машины Mazak находятся в эксплуатации
03. Бескомпромиссная точность для любого размера детали
04. Господин Такао Хошика, президент (первый ряд, слева) и сотрудники

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



HOSHIKA Co., Ltd

Президент : Такао Хошика
Адрес : 1-6-27 1-6-27 Owada, Nishiyodogawa-ku, Osaka-shi, Osaka
Количество сотрудников: 12
www.hoshika.co.jp

HOSHIKA

был ответственным за станок и освоил управление настолько быстро, что компания благодаря ему смогла доставить обработанные детали через неделю после установки станка, который доказал, что решением президента было правильным. "Я также с нетерпением жду развития системы ЧПУ MAZATROL Smooth и ее последователь в будущем".

Уникальный цвет, который привлекает взгляд посетителей

В этой части города Осака с большим количеством предприятий мелкосерийного производства компания HOSHIKA смогла расширить сферу деятельности и увеличить объем продаж. Станок был также полезен при наеме сотрудников для работы на нем. Следующей важной вехой капиталовложений для компании после AJV-25/405 было введение многозадачного станка INTEGREX 35 в 1996 году. "На самом деле, хотя мы купили станок, у нас не было заказов на обработку на новом оборудовании. Я снова был воодушевлен словами, которые мой отец часто говорил, что нельзя просить клиента разместить заказ, не имея соответствующего оборудования".



INTEGREX 35 до сих пор в эксплуатации. В конце концов, благодаря успеху кампании по прямой почтовой рассылке с фотографиями станка, HOSHIKA получила свой первый заказ в течение двух недель. За этим заказом последовал устойчивый рост заказов, и число клиентов удвоилось после введения станка в эксплуатацию. Многозадачный станок претерпел капитальный ремонт с заменой системы ЧПУ, и до сих пор активно используется.

► Силой компании HOSHIKA является ее широкий спектр возможностей – обработка от маленьких до больших компонентов



РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 02

HOSHIKA Co., Ltd

Во время капитального ремонта корпус станка был перекрашен в уникальный цвет, такой дизайн был так же взят за основу для станков INTEGREX 300Y, INTEGREX e-500H, а также INTEGREX e-670H, чем привлекает взгляд посетителей. "Хотя стиль не несет функциональной нагрузки, производство в яркой атмосфере может мотивировать сотрудников. В этом плане мне бы хотелось ближе познакомиться со стилем управления в Mazak".

В ожидании дорогостоящих заказов в преддверии 60-летнего юбилея компании

Чтобы мотивировать сотрудников во время работы, HOSHIKA также делает акцент на донесении информации до всех сотрудников, независимо, является ли информация хорошей или плохой. Когда компания получает высокую оценку от клиента, она прилагает все усилия для дальнейшего совершенствования. Если происходит ошибка, компания ищет причину и тщательно прорабатывает ситуацию, чтобы она не повторилась в будущем. Такое отношение может положительно повлиять на сроки поставки, качество и другие требования.



Высокоточное измерение детали

"Я всегда говорю сотрудникам выполнять свою работу правильно. Поступая таким образом, Вы можете уложиться в сроки поставки и достичь необходимого качества". HOSHIKA отметит свой 60-й юбилей в бизнесе в следующем году. "По случаю 60-й годовщины мы хотели бы попробовать выполнить более дорогостоящие заказы с помощью CAD/CAM систем". Цель, поставленная господином Такао Хошика – сиять как звезда в центре логотипа компании.

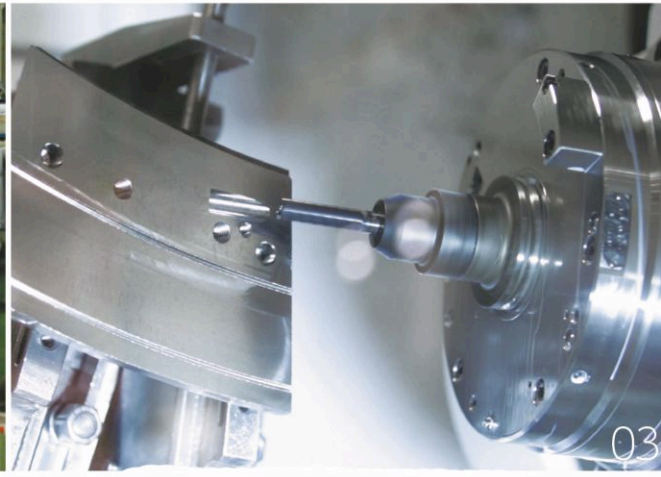


РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 03

Мощное партнерство с Mazak

Венгрия GE Hungary Kft-Power

GE Hungary Kft - Power - венгерская дочерняя компания GE Power. GE Power является мировым лидером в области производства электроэнергии. Не всем известно, что многие из продуктов GE Power изготовлены на заводе в Верешедьхаз, недалеко от Будапешта в Венгрии. Этот завод был построен в 2000 году и на сегодняшний день насчитывает 1500 сотрудников на производстве, а также обслуживании и поддержке.



01. Станки Mazak на заводе GE Hungary
02. 3 многозадачных станка INTEGREX i-630V/6 в производственной линии
03. Высокоточная, комплексная, 5-осевая обработка на станке INTEGREX i-630V/6

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



GE Hungary Kft-Power

Председатель : Йорг Бауэр
Головной офис : 1138 Budapest, Vaci (Vaci Greens Office Center) ut 117-119.A
Завод : 2112 Veresegyhaz Kisret utca 1. Hungary
Количество сотрудников: 1 500
www.ge.com



GE imagination at work

GE Power является одним из крупнейших в мире поставщиков газовых турбин, которые используются в различных отраслях. В их ассортимент продукции входит широкий спектр газовых турбин большой мощности, а также газовые турбины, используемые в реактивных и поршневых двигателях. "Все наши станки были совершенно новыми, но ни один завод не может стоять на месте, вам необходимо продолжать вкладывать средства", - говорит Роберт Хеги, директор по производству компании GE Hungary. Когда они запланировали модернизацию технологий обработки на своем заводе, через десять лет после открытия, было решено выбрать Mazak в качестве предпочтительного поставщика среди многих производителей станков.



Первый станок Mazak HORIZONTAL CENTER NEXUS 8800-II S, установленный в GE Hungary

Первые обрабатывающие центры HORIZONTAL CENTER NEXUS 8800-II были установлены в 2012 году. "Мы хотели использовать новые станки для производства лопаток статора турбины, но самым важным для нас стала большая поддержка на начальных этапах от Mazak, в частности, с программированием", - говорит он. Система MAZATROL control была новой для нас, но команда Mazak оказала поддержку при подготовке программ обработки, что ускорило их внедрение в производство и интегрирования в весь процесс обработки".



Простое управление с помощью системы диалогового программирования MAZATROL

Ежегодная экономия 1 800 часов обработки крупногабаритных деталей с помощью мостового крана

GE Power продолжила свои инвестиции в станки Mazak, заказав 5-осевые станки для обработки крупногабаритных компонентов. Три станка INTEGREX i-630V/6, которые имеют очень большую площадь обработки, были установлены в начале 2015 года. Роберт был особенно впечатлен возможностями многозадачного станка INTEGREX. "Благодаря процессу 5-осевой обработки мы смогли разработать новое зажимное приспособление, которое позволило обработать деталь за один установ, тогда как ранее мы должны были использовать три зажимных приспособления и три переналадки", - говорит он. Результатом стало резкое улучшение производства. "Благодаря этому усовершенствованию мы смогли исключить 1 800 часов затрачиваемых ежегодно на загрузку крупногабаритных деталей при помощи кран-балки, что, в свою очередь, помогло сократить время цикла обработки в целом и сделать производственную среду гораздо более безопасной. Это очень важно для нашей компании". GE Hungary была удовлетворена гибким отношением Mazak к одному конкретному требованию клиента в отношении магазина инструментов. "Черный цвет инструментального магазина не очень подходил для нас, поэтому мы попросили команду Mazak,

► Компонент газовой турбины



чтобы его покрасили в белый цвет во время изготовления на заводе. Изменение цвета означало для нас более светлое рабочее место с хорошей видимостью и постоянной безопасностью. Последние станки были установлены с белым магазином инструментов, чему наши сотрудники были очень рады".



Все операции производятся за один установ детали

Высокие ожидания от нового технологического центра Mazak в Венгрии

Забегая вперед, Роберт ожидает, что сотрудничество с Mazak продолжится во многом благодаря отличной инженерной поддержке и советам, которые он получает. "Команда Mazak очень помогает нам с точки зрения выбора станков из своего широкого модельного ряда, которые соответствуют нашим требованиям обработки, и гарантируют, что мы получим наиболее подходящие и эффективные решения для нашего производства". Также он с нетерпением ждал 11 мая - дня открытия нового Технологического центра Mazak в Венгрии недалеко от Будапешта. "Мы всегда рады принять участие в мероприятиях, организованных Mazak. На самом деле, нам было очень приятно, что один из наших компонентов генератора газовой турбины был продемонстрирован на дисплее на торжественном открытии центра". Подобное участие укрепляет долгосрочное партнерство между GE Hungary и Mazak.



РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 04

Прорыв в производстве деталей аэрокосмической промышленности Таиланда

Таиланд Senior Aerospace(Thailand) Limited

Учитывая всемирный рост развития аэрокосмической промышленности, Таиланд по инициативе правительства планирует в 2019 году запустить совместный проект с мировыми ведущими производителями деталей для аэрокосмической отрасли, который вдохнет новую жизнь в авиастроение. Ориентируясь на эту отрасль, Senior Aerospace(Thailand) Limited (SAT) производит детали самолетов типа лопаток компрессора и сложных деталей для сидений.



01. QUICK TURN SMART и другое оборудование Mazak, установленное на производстве
02. Детали, "которые всегда отвечают требованиям заказчика"
03. Инженеры, выполняющие свою работу с достоинством и энтузиазмом

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



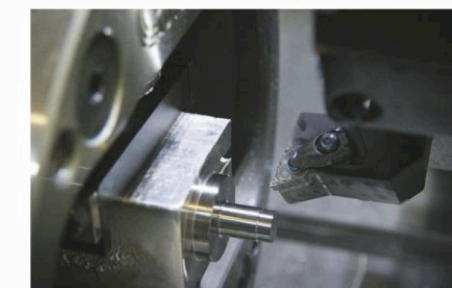
Senior Aerospace (Thailand) Limited

Генеральный директор : Джеми Локер
Адрес : 789/115-116 Moo 1, Pinthong IE, Nongkham,
Chonburi, 20230, Thailand
Количество сотрудников: 350
www.seniorplc.com



Цель: выпуск одного миллиона лопаток компрессора в год

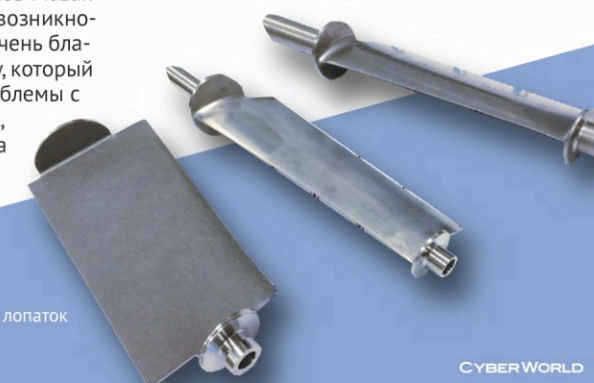
Поставляя комплектующие для двигателей и корпусов Аэробуса A320, A330, A350 и A380, а также для Боинга 787, компания SAT строит новые производственные площадки, ожидая развития бизнеса в будущем. В феврале 2015 по окончании первой стадии строительства было возведено 8 621 кв. м. территории нового завода, 7 600 кв. м. было возведено в апреле 2016 по итогам второй стадии строительства. Новые площади позволяют увеличить производство лопастей более чем на один миллион единиц в год, что предоставляет возможность для дальнейшего роста в изготовлении деталей для аэрокосмической отрасли. Стоит отметить, что сейчас компания производит технически сложные детали для комплектующих сидений для 2 592 самолетов в год, ожидается, что этот уровень достигнет 3 600 самолетов в связи с увеличением числа произведенной техники.



Высокоточная обработка на станке QUICK TURN SMART



Механическая обработка деталей компанией SAT поражает одновременно уровнем качества и масштабом производства, которое поддерживается работой 42 станков Mazak, такими как VERTICAL CENTER NEXUS 410A, которые были поставлены в ноябре 2005. "Мы довольны не только соотношением цены и качества, но и ежедневной эксплуатацией станков Mazak и быстрой поддержкой в случае возникновения каких-либо проблем. Мы очень благодарны техническому персоналу, который терпеливо решал возникшие проблемы с раннего утра до позднего вечера, даже несмотря на то, что это была суббота".



► Лопастей регулируемых лопаток

РЕПОРТАЖ О КЛИЕНТЕ 04

Senior Aerospace (Thailand) Limited

Похоже, что производители выбирают станки для производства деталей самолета, который будет перевозить людей, основываясь не только на характеристиках работы машины, но и учитывают отношение компании к клиенту, в частности работу сервисной службы. В результате, в общей сложности 42 станка Mazak работают на полную мощность на производстве компании SAT.



Проект нового завода

Надежные технические возможности помогают SAT набирать высоту. Опередив конкурентов, в августе 2014 Mazak открыл второй сервисный центр в Таиланде в городе Шрирача. При поддержке двух сервисных центров в Таиланде и главного офиса в Бангкоке Mazak обеспечивает быструю и специализированную поддержку, которая способствует увеличению производства компании SAT. В большинстве своем станочную систему механической обработки компании SAT составляют станки Mazak, которые лежат в основе производства комплектующих для самолета. Компания SAT увеличила свои технические возможности за счет механической обработки деталей, которые требуют сложной проработки, благодаря этому компания SAT набирает высоту, подобно самолету.



MAZAK PEOPLE

Mazak Sulamericana Ltd.



Господин Эдуардо Фелипе Буэно

Я работаю так, чтобы заказчики были довольны, выстраивая с ними доверительные партнерские отношения

ПРОФИЛЬ» Эдуардо Фелипе Буэно

Господин Буэно присоединился к Mazak в Южной Америке в 2001 году и проводит пусконаладочные работы для многоцелевых станков в инженерном отделе с 2004 года. Он ездит на работу на пригородном автобусе. Также господин Буэно любит отдыхать на пляже и весело проводить время со своей семьей по выходным.

Mazak работает по нескольким направлениям в Японии и других странах: производство, продажи, а также пред- и послепродажное обслуживание и техническая поддержка. Рубрика ЛИЦА КОМПАНИИ Mazak представляет активных сотрудников группы компаний. Данный выпуск рассказывает о Эдуардо Фелипе Буэно, который работает в Mazak Sulamericana Ltd. в Бразилии. Он менеджер среднего звена в инженерном отделе и вовлечен во многие важные проекты.

-Какие обязанности Вы выполняете на сегодняшний день?

Я уделяю особое внимание обработке опытных деталей и проектам "под ключ". Кроме того, я помогаю сотрудникам отдела продаж подобрать лучшие решения для механической обработки. Также помогаю инженерному отделу и отделу продаж демонстрировать технологии резки и технические решения на выставках и различных мероприятиях. У меня есть возможность быстро получить большой опыт во многих областях, но для этого требуется много усилий.

-Что для Вас самое важное в работе?

Прежде всего, это удовлетворенность клиентов. Приоритетным в моей работе является качество, комплексность и эффективность. Это настоящая награда, когда ты видишь реакцию заказчика, для которого ты нашел успешное решение его проблемы.

-Что было наиболее приятным за время Вашей работы?

Когда я работал в отделе поддержки клиентов, я поехал в другой регион, чтобы запустить 5-осевой станок VARIAXIS 630 II. Клиент был так доволен службой поддержки и работой станка, что владелец компании поручил своему сотруднику провести со мной выходные, показать мне туристические места и посетить рестораны с традиционной кухней. Я уверен, что успешное сотрудничество помогает устанавливать долгосрочные отношения.



Обед в столовой Mazak Sulamericana Ltd.



Господин Буэно работает в шоуруме Mazak Sulamericana Ltd.

-В чем главное отличие бразильских заказчиков от заказчиков из других стран?

В Бразилии в основном работают малые и средние компании, поэтому они испытывают нехватку технических специалистов и недостаток производственного опыта. Предоставление таким заказчикам технической поддержки является главным фактором их успеха и удовлетворенности работой.

-Какой у Вас самый любимый станок Mazak и почему?

Моя любимая серия это INTEGREX i. Недавно я проводил тестовую обработку на таком станке. Я был впечатлен точностью, надежностью и скоростью этой машины. Благодаря своему эргономичному дизайну на нем очень удобно работать, потому что обеспечен простой доступ к заготовкам и окнам, где можно с удовольствием наблюдать за процессом обработки.

-Есть ли у Вас цели в работе?

В будущем передо мной стоит цель стать профессионалом в написании и проверки управляющих программ для 5-осевых машин. Я понимаю, что обладаю только начальными знаниями, но я мечтаю обучать обработке на 5-осевых станках в будущем. Опыт работы на наших станках INTEGREX, VARIAXIS и VERSATECH и дополнительное образование помогут мне стать высоко классифицированным специалистом.

Когда господин Буэно начал свою работу в Mazak Sulamericana Ltd., он проводил инструктаж по системе Mazatrol для заказчиков и одновременно посещал курсы машиностроения по вечерам. После нескольких месяцев ему дали возможность провести обработку опытных деталей на горизонтальном центре FH-4000, это было его первым значимым заданием в компании, тогда ему было всего 20 лет.

Господин Буэно сказал, что это было его первое испытание в компании. Его врожденный талант, храбрость и каждодневные усилия над собой, конечно, помогут ему стать специалистом по обработке на 5-осевых машинах в скором будущем.

Ценности в работе

Семейная фотография

Я обычно провожу время со своей семьей по выходным, потому что моя семья – главное в моей жизни. Проводить время с семьей – это для меня самое приятное занятие. Когда я устаю от работы или у меня возникают проблемы, эта фотография мотивирует меня и дает мне силы справиться с любой трудностью.



Новости и События

Открытие технологического центра в Сетоучи



Технологический центр в Сетоучи



Окаяма, Япония

Новый Технологический центр в Сетоучи был открыт в префектуре Окаяма в апреле. Техцентр расположился на 9 300 кв.м., а производственная площадка занимает около 2 700 кв.м. Это седьмой Технологический центр Mazak в Японии, где будет осуществляться пред- и послепродажное обслуживание и техническая поддержка клиентов в Южной и Центральной части Японии. Шоурум Технологического центра является одним из самых больших в Японии, на сегодняшний день там демонстрируются 11 станков Mazak, включая большие обрабатывающие центры, многозадачные станки и станки 3D лазерной резки. Высококвалифицированные сотрудники предложат лучшие решения для судостроения, авиастроения, общего машиностроения и других отраслей тяжелой промышленности, которые наиболее распространены в этом регионе.



Церемония открытия



Шоурум



Часть экспозиции, демонстрирующая узлы и механизмы, произведенные на оборудовании Mazak