

CYBER WORLD

通过 IoT 走向下一代的物品制作



To the Next Stage with M

Mazak iSMART Factory

Customer Report

- 05 日机电装株式会社
- 07 株式会社 HOSHIKA
- 09 GE Hungary Kft-Power
- 11 Senior Aerospace (Thailand) Limited
- 13 MAZAK PEOPLE
- 15 美术馆信息

2016
No. 48



灵活运用IoT的制造革新 —— 马扎克肯特基工厂的新的挑战

马扎克的美国工厂即肯特基工厂，于1974年就作为日本的机床厂商首次设立的海外工厂而开始运行。现在作为在当地将零部件加工到机床装配为止的一贯性生产工厂，能够生产大约50种机型的CNC车床，加工中心，复合加工机，5轴联动加工机。



肯特基工厂从运行开始已经有超过40年以上的历史，在美国扎根开花，作为革新性的机床生产工厂一直在不断地进行改革。

为了能够将最新的机床以最短的交货期交到客户的手中，迄今为止实施的工厂扩张·设备增强次数已经累计22次，累计销售台数已经超过32,000台。

不断地进行革新和改革挑战的肯特基工厂，采取被称为最新IoT技术的Mazak iSMART Factory工厂技术形成智慧型工厂，作为先锋工厂先行进取进行挑战。在去年秋天，已经完成了第一步，在当地举行的商业展览会“Discover2015”上进行了公开展览。

灵活运用最新的IoT技术，将工厂内所有的机器都进行了数字化

所谓“iSMART Factory™”，就是将长年累月积累起来的自动化技术和最尖端的网络系统进行融合而诞生的最先进的工厂。其概念就是将工厂里的机器·检查装置·传感器等进行“连接”，由此而得到的数据可以进行可视化并进行分析，反馈，由此可以将工厂管理做到最佳化。

实际上在肯特基工厂里的iSMART Factory™，是由管理部门和生产现场双方共享实时数据和分析结果，由此可以获得提高生产效率，满足客户要求以及迅速应对市场变化的。

01-02. 通过最先进的机器实现自动化的肯特基iSMART Factory™
03. 美国当地公司马扎克公司



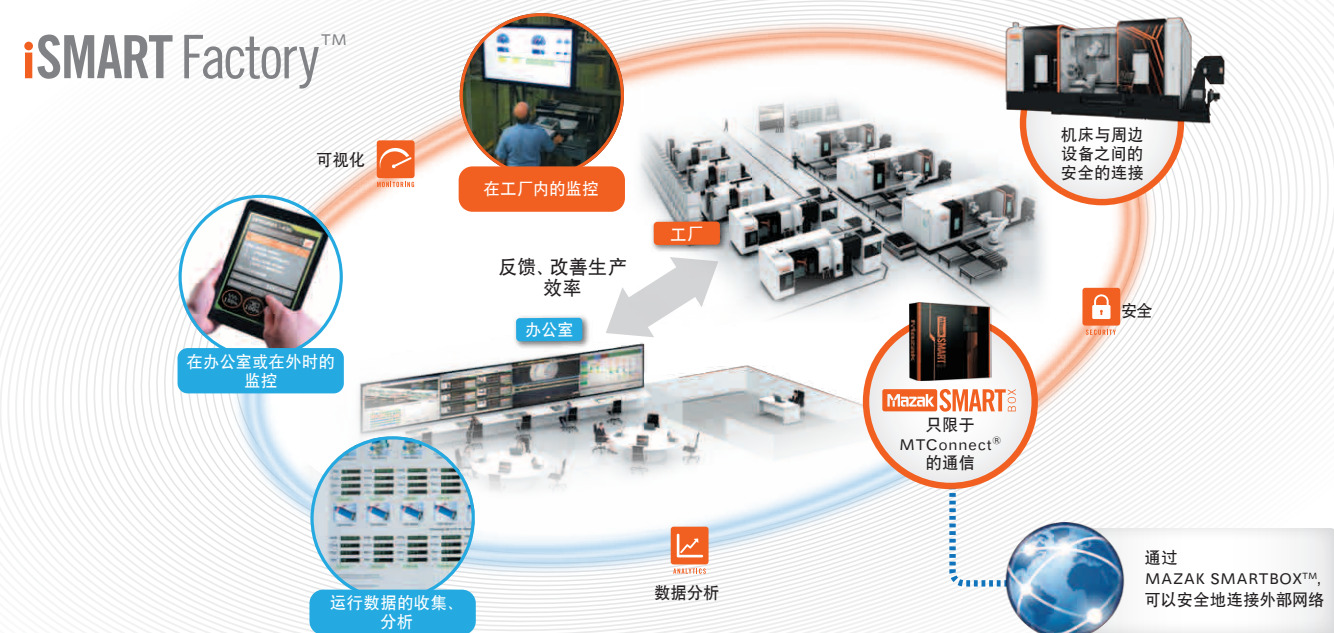
肯特基工厂里的iSMART Factory™的说明展位



在商业展览会“Discover2015”上的情形

通过将工厂内的设备运行状况可视化可以提高生产效率

肯特基工厂的iSMART Factory™首先引人注目的是,在工厂里各个地方配置的60英寸显示器。在这些显示器上实时地显示出工厂里的设备机器的运行状况,运行时间和停机时间也可以一目了然地进行确认。就这样通过将工厂内的设备机器的运行状况进行可视化,进行数据分析从而可以提高工厂整体的生产效率实时地进行经营判断。实际上在肯特基工厂里随着运行状况可视化由此改进了许多应该注意的地方并改善了运行效率10%以上,在削减加班费、对外下单费等方面也带来了显著的效果。还有,通过将设备的运行数据以大数据方式进行解析可以进行预防保全和故障预知,由此可以期待削减维修的费用。



在各个地方配置的可以监控设备运行状况的大型显示器

To the Next Stage with M [Mazak iSMART Factory]

通过MTConnect®和MAZAK SMARTBOX™可以简单安全地实现工厂的网络化

工厂内的不同厂商的新旧各种各样的机器“安全地”进行连接,对数据进行一元化管理可不是一件容易的事情。

iSMART Factory™是通过采用美国制造技术协会(AMT)的提案进行规格化面向制造设备的通信协议“MTConnect®”,不仅仅是机床,机器人及检查装置等各种各样的机器都可以进行连接以实施一元化的数据收集与管理。为了应对在实现工厂内的网络化时具有重要意义的网络安全这个课题,与IT业界的引领公司西斯科系统公司就网络开关“MAZAK SMARTBOX™”进行了共同开发。

MAZAK SMARTBOX™对工厂内的设备机器之间的通信限定于MTConnect®,由此可以防止来自外部的非法访问,从而可以安全地将工厂内的机器和传感器通过互联网或云数据库,公司内的基干系统进行安全的连接,可以进行数据的收集或共享。



01. 与西斯科系统公司共同开发的MAZAK SMARTBOX™ (原型)
02. 与MAZAK SMARTBOX™连接的设备群

iSMART Factory™的进化不会停止

美国公司Mazak Corporation的Brain Papke总经理关于肯特基工厂实施的iSMART Factory™是这样说的。

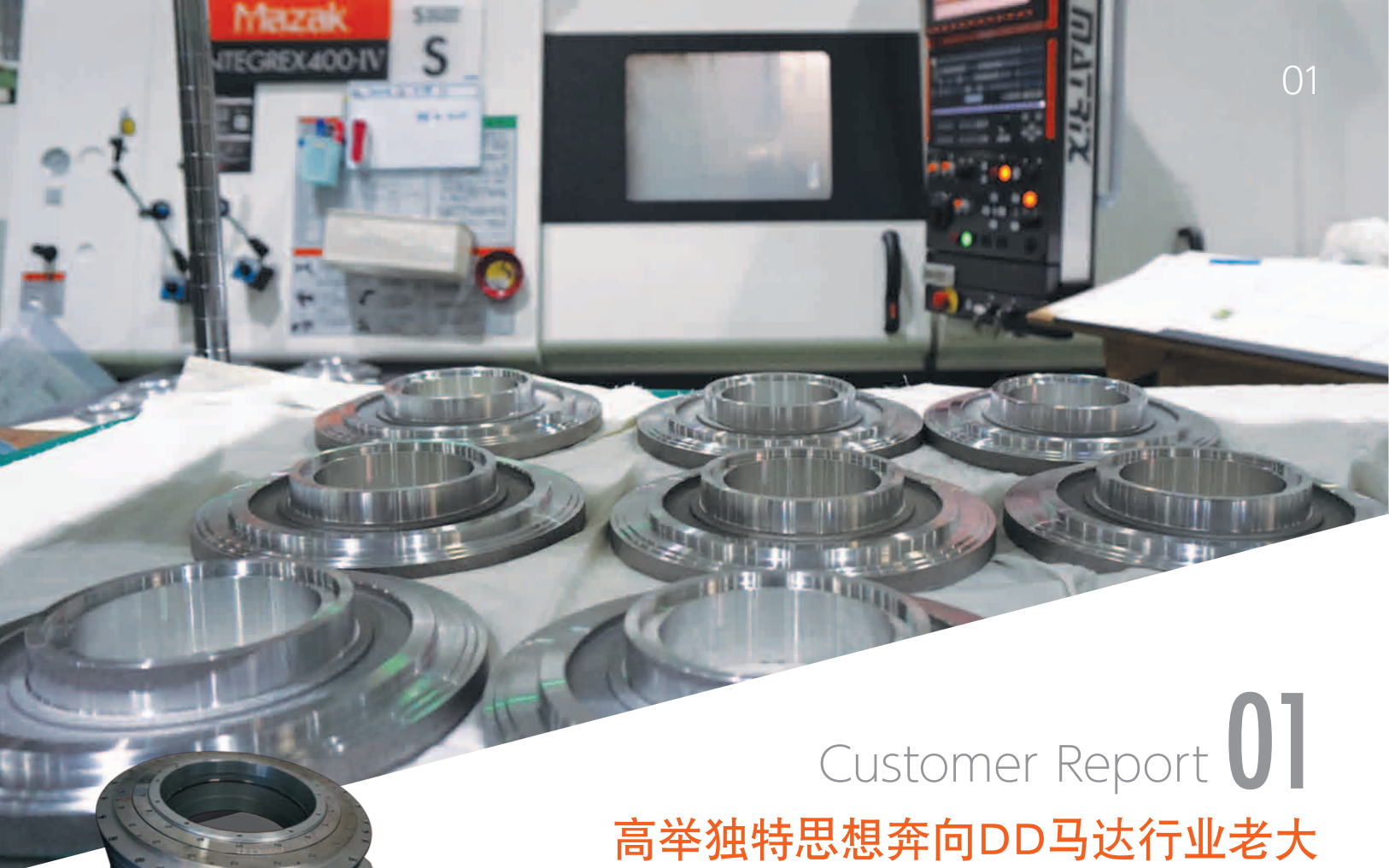
“在肯特基工厂里,我们长年以来一直在追求进化和技术革新。通过工厂整体的高度的连接性,自动化的推进,最佳的生产过程的构建等提高机器运行率,获得了大幅度地缩小交货期的时间,按照需求进行生产等许多的效果。通过这次的iSMART Factory化肯特基工厂在生产性方面又获得了更进一步的提高已经进入了下一阶段。我们的物品制作在今后,将会具有更强的竞争力。”

这次介绍的是iSMART Factory™的一部分,它的进化是不会停下来的。现在,在日本的总公司工厂正在进行运用最先进的无人化系统和智能化机器人的iSMART Factory化,在本年度中将会完成第一步。

马扎克在今后也会通过革新性的产品开发和iSMART化进行生产革新,将会持续地为了全世界的物品制作的发展而不断地进行挑战。



03. 使用平板电脑的工厂参观
04. 还准备了乘坐电动车的参观



Customer Report 01

高举独特思想奔向DD马达行业老大

Japan 日机电装株式会社

“并没有停止在『动力的控制』,而是奔向控制机器装置本身的『系统的控制』”——。除了直接驱动(DD)马达以外还涉及产业机器用FA关联机器的日机电装株式会社(日本神奈川县川崎市)的川村茂总经理所追求的将来的事业构思。在DD马达市场上该公司的国内市场份额为行业第一名(2015年)。在许多的产业机器上使用的该公司产品的秘密到底在哪里呢?



- 01. 漂亮地加工的 τ DISC零部件和马扎克机器
- 02. 配备了许多马扎克机器的第3工厂机械加工栋
- 03. 热情谈论产品的荒木制造部长
- 04. 机器加工小组的员工们



日机电装株式会社

法人 董事长: 川村茂
总公司所在地: 日本国神奈川县川崎市宫前区有马2-8-24
佐仓事业所: 日本国千叶县佐仓市大作1-4-2
员工人数: 200名
www.nikkidenso.co.jp



日机电装是由曾经是机床制造公司电气技术员的川村茂总经理的父亲于1967年在东京都目黑区创业起来的。“关于公司名称,具有将全日本的机器电装统统由自己一手操办的来自父亲的强烈的意愿。”(川村总经理这样说)。

1971年总公司搬移到现在的地点后,从74年开始进行用于控制DC伺服驱动器的开发。除了马达以外,在控制装置方面具有其他公司难以追随的强项也是在此地开始培育出来的。84年首次在业界发布异步感应型AC伺服系统。86年在千叶县佐仓市开设了佐仓事业所,进入了正规的大批量生产体制。进入2000年代后,伴随着线性伺服马达的亮相在行业里首先开发了圆盘型伺服马达。在这段期间所培育出来的技术积蓄,在后来就成为结成DD马达的果实了。



即使是在委婉的气氛中也具有强烈信念的川村茂总经理

“面向大公司进行挑战是公司自创业以来所贯彻的客户志向和得福于在控制方面所具有的技术能力”川村总经理明确地说道。液晶、半导体、汽车、医疗、建设、印刷、食品、搬运、物流等,采用该公司产品的产业机器种类之多,也就证明了以上语言的真实性。

▶ 展示新商标 τ 引擎思想的NIKKI τ 系列产品群
 τ DISC, τ ID滚子



在工厂内运行的INTEGREX 400系列

通过复合加工机的引进交货期时间减半

“DD马达既是动力源,作为结构零部件来说又必须具有支撑负荷的功能”(荒木澄制造部长)。该特性对于客户的目的和用途,根据应用而进行的开发设计也是需要“不厌倦地追求性能”(川村总经理)。

为了满足客户所要求的亚微米级订单的超高精度,就必须有比这个精度更高的加工设备才行。就这样,该公司根据从材料到成品为止所有的加工只通过1台机器完结的马扎克的“DONE IN ONE™”这个思维,建立了以复合加工机为轴心的生产体制,在佐仓事业所建构了机械加工车间。

由大型复合加工机INTEGREX e-1060V,复合加工机INTEGREX 400-III,该400-IV(3台),立式加工中心VTC-300等构成的生产线,不仅仅是高精度化,还实现了刀具调整时间的短缩等。“得益于复合加工机交货时间与机器引进前相比减了一半”等(川口胜久制造部部长),马扎克产的机器为该公司所追求的高精度和高生产效率提供了支持。



将地球环境问题纳入视野的 τ 引擎

该公司为了强调作为驱动系统专业厂商的存在感,以“满足地球环境课题的产业用原动机和驱动系统的开发方针”于2010年将『 τ 引擎』作为注册商标进行登录。其目的就是以高功能、高效率、无维修、肃静性等向客户提供对地球环境无害的动力源。

通过向主要汽车厂商提供的驱动轴测验机用的大型DD驱动器等,以 τ 引擎思想为基础的新领域也在注入公司的力量。

“不能认为这样就行”总是这样自问的川村总经理。重视“系统的控制”等,绝不甘心于现状的姿态,正是该公司强有力的源泉吧。



工厂内的装配情形



01

Customer Report 02

只要做应该做的工作那么交货期和品质也会跟上来



Japan 株式会社HOSHIKA

“大型复合加工, 加工中心加工, CNC车床加工”。在难切削材料的高精度机器加工方面具有高度评价的株式会社HOSHIKA (大阪市西淀川区) 的公司介绍手册里在提及加工品目之前其加工内容就已经先做了介绍。其目的就是“不依赖特定的行业或公司, 不管是什么工作我们都想诉求自己的加工能力。”(星加贵男总经理说)。承担各种各样加工的是历代的马扎克产加工机。该公司总经理还说“马扎克还能够运营美术馆等, 像这样具有充分经营余地的经营态势真值得我们学习”, 这里也有马扎克的粉丝。



Osaka, Japan



02



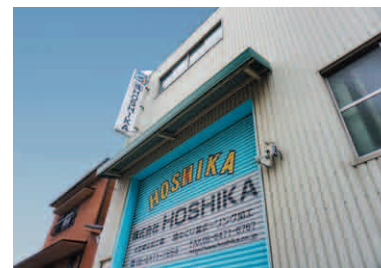
03



04

- 01. 总经理亲自设计的独特色彩外壳的INTEGREX e-500H II
- 02. 许多新旧马扎克产机器正在运行的工厂里
- 03. 从小型工件到大型工件, 对于精度是不会有妥协的
- 04. 星加总经理(前列左端)和公司员工一起

COMPANY PROFILE //////////////////////////////////////



株式会社HOSHIKA

法人代表总经理: 星加贵男
所在地: 大阪市西淀川区大和田1-6-27
员工人数: 12名
www.hoshika.co.jp

HOSHIKA

Customer Report 02

Japan 株式会社HOSHIKA

“色彩设计并不直接参与加工, 不过愉快的让人感到轻松的物品制作可以提高员工们的士气。就这个意义上来说, 也是需要从马扎克那里学有关的经营态势哦。”(星加总经理)。

以“60周年”为契机,
接受更高附加价值的工作

在提高员工们的士气方面该公司重视的是, 不管是好的事情还是坏的事情都要与员工们共享信息。下功夫让客户们感到满意。在发生错误时共同查明原因并就今后的注意点进行彻底的讨论。这种态势可以说左右了交货期和品质, 最后的精加工等。

让来访者目瞪口呆的独特的色彩

即使是在众多铁工所相邻的地方也是属于相当珍奇的该机器为加工接单的范围和数量的增加都做出了贡献。并为确保操作该机器的员工发挥了作用。在引进该机器之后设备投资的重大转折点是引进复合加工机INTEGREX 35。“不过, 虽然是引进了机器但却没有具体的工作。在引进时最大的推动力就是『机器都没有怎么去接单』这句来自父亲的口头语。”(星加总经理)。



现在还在现役运行的INTEGREX 35



执著于精度进行测试

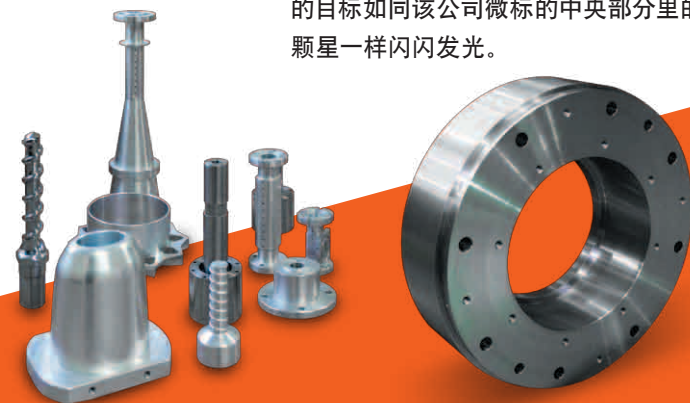
结果, 添加了该机器照片的100封DM发挥了作用, 在第2个星期就接到了最初的订单。以此为契机交易一直在顺利地进行, 比起机器引进之前交易方增加了一倍。该机器经过包括CNC装置更换的大修后, 现在还是作为现役机器在发挥着作用。趁大修时变更的特具活力的色彩, 也在INTEGREX 300Y和INTEGREX e-500H, INTEGREX e-670H的加工机上采用, 让来访者们看得目瞪口呆。



星加总经理(左)和星加董事

“对话式MAZATROL CNC是划时代的。经过2到3天的学习就可以进入操作, 真是富有魅力。为迅速地开始进行加工做出了高度的贡献。”(星加总经理)。将该机器交给他弟弟的星加董事只用一个星期就能够生产出产品般的熟练程度。证明星加总经理的判断并没有误差。“今后, 我们也在期盼MAZATROL Smooth系列以后的进化”(星加总经理)。

从小型零部件到船舶等的大型零部件的加工, 可以应对范围广泛的订单是该公司的强项



“对员工们不断地说该做的事情就要做。这样的话交货期和品质也就自然地跟上了。那些不能按照原来方案去做的公司大都是由于在这方面过于懒惰了”(星加总经理)。

该公司将于明年迎来创业60周年纪念。“对于人来说就是迎来60周岁的大的转折点, 我们想驱使CAD/CAM向附加价值更高的订单挑战。”星加总经理所揭示的目标如同该公司微标的中央部分里的那颗星一样闪闪发光。



01

Customer Report 03

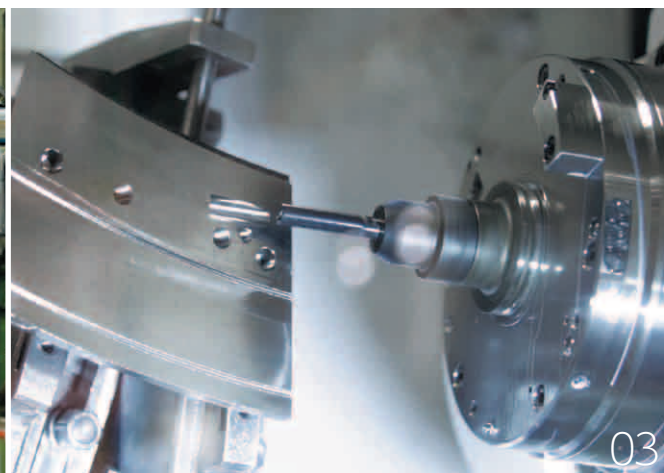
与马扎克结合起来的的话就能成为强有力的伙伴关系

 Hungary GE Hungary Kft-Power

GE Hungary Kft-Power公司是GE Power的匈牙利本地法人公司。GE Power公司是GE内世界最大公司的发电机制造部门，产品的多数都是在位于布达佩斯近郊的Veresegyház工厂里制造的。这个工厂建于2000年，在制造，修理，服务的各个部门里雇用了1,500名员工。



02



03

01. 在工厂里整齐排列的许多马扎克产加工机
02. 排列着3台复合加工机INTEGREX i-630V/6的加工生产线
03. 通过INTEGREX i-630V/6加工高精度5轴联动加工

COMPANY PROFILE //////////////////////////////////////



GE Hungary Kft-Power

总裁：Joerg Bauer
总公司所在地：1138 Budapest, Vaci (Vaci Greens Office Center) ut 117-119A 5
工厂所在地：2112 Veresegyház Kisret utca 1. Hungary
员工人数：1500名
www.ge.com



GE imagination at work

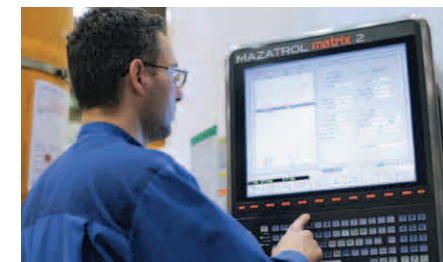
Veresegyház工厂所生产的产品除了高功率燃气轮机零部件以外，还有飞机发动机燃气轮机，活塞压气机发动机等，产品分布多个方面。

GE匈牙利的制造部长，Róbert Hegyi先生在谈到该公司设备投资的思维方法时说“按照已经得到进化的制造技术，总是需要不断地对新的设备进行投资”。从工厂开业后已经过去10年，正好迎来机器的更新时期的该公司从多个候补厂商中挑选了马扎克产的加工机。



该公司首次引进的马扎克产加工机HORIZONTAL CENTER NEXUS 8800-II

就这样于2012年，对于该公司来说首次引进了第一号卧式加工中心，HORIZONTAL CENTER NEXUS 8800-II。“该机是想用于启动涡轮机叶片的生产。在加工机开始启动时关于程序的编制得到了来自马扎克许多的支持。对于MAZATROL，由于是第一次使用的CNC装置，多少存在着一些不安，不过多亏马扎克热心地提供了支持，结果比预定时间还要早就开始进行生产了，整体的加工工序很合理地进行了编排”（Hegyi先生说）。



通过对话式MAZATROL可以进行方便的操作

通过工序集约在进行刀具调整作业时
每年削减1,800个小时

马扎克产加工机的运行状况促进了在进行大型零部件加工时所必须的5轴联动加工机的引进。其结果，在2015年初该公司引进了3台拥有能够进行大型加工区域的复合加工机INTEGREX i-630V/6。

“对于以前需要使用3种夹具并需要进行3次安装的零部件加工通过工序集约，只要1次安装就可以了。托福于这些机器，工件的刀具调整作业时间每年削减了1,800个小时，还更进一步地改善了安全的作业环境”。Hegyi先生在回顾引进效果时这样说道。

对于个别的需求马扎克机的灵活的应对方式也能够满足该公司的要求。“刀库的涂装从标准的黑色变更为白色。什么时候都能保持良好视野的白色可以保证明亮安全的作业环境。在白色刀库安装到机器上时，员工们全部都非常高兴。”（Hegyi先生说）

新的技术维修中心带来更高的期待

Hegyi先生非常希望能够继续与马扎克之间的良好的伙伴关系。“最满意的是优秀的应用支持和能够接受建议这一点。能够理解我们所进行的加工的马扎克所选择的机器即使是对于高度的要求也是毫无疑问地可以按照我们所期待的那样得到成果的”。



通过复合加工机进行工序集约削减了刀具调整的作业时间

一并告知，对于在布达佩斯近郊于5月11日开业的“马扎克匈牙利技术维修中心”大家也给予了巨大的期待。“我们一定会参加马扎克举办的活动。在新的技术维修中心的隆重开幕之际能够展出我们自己的产品真是非常高兴。”（Hegyi先生说）通过产品展览，该公司与马扎克之间的伙伴关系将会得到进一步的加强。

燃气轮机零部件的膜片





01

Customer Report 04

通过生产支持泰国飞机产业所需零部件实现飞翔

Thailand Senior Aerospace (Thailand) Limited

结合世界性的飞机产业的成长,就是在泰国也与世界有名的飞机零部件厂商进行联合由政府主导的飞机产业活性化项目也于2019年开始启动。在这个潮流之中,有主要生产飞机的压缩机叶片和高级仓座垫结构部件等的Senior Aerospace (Thailand) Limited(以下简称为SAT)。



02



03

- 01. 除了QUICK TURN SMART以外,在工厂里还排列着许多的马扎克机器
- 02. “总是要超过客户的品质标准”,压缩机本机的平滑的曲线好美
- 03. 拥有热情和自豪心情开展工作的工程师们

COMPANY PROFILE



Senior Aerospace (Thailand) Limited

法人代表总裁: Jamie Looker
所在地: 789/115-116 Moo 1, Pinthong IE, Nongkham Sriracha,
Chonburi, 20230, Thailand
员工人数: 350名
www.seniorplc.com



SAT是于2005年设立的Weston(SEA) Ltd.公司为母体。于2011年进入Senior Plc公司麾下,于2014年1月改名为现在的公司名称。在集团内作为专门承担飞机方面的事业部门担负通过对铝材和铬镍铁合金等进行精密部件的加工。“我们总是致力于以超过客户要求的品质标准提供高度的技术解决方案”(Jadsada Kingkaew工程部经理)。

这几年感受到世界性的飞机需求的高涨,飞机产业也确实地走出了一条不断成长的路线。在此当中,对于将来飞机机体本身的需求作为世界最大级别的市场也格外引人注目。

在这个潮流中,泰国举国一致地开始实施飞机产业活性化项目,欲在此项目中获得较大的成长。在这个项目中担负最重要任务的就是SAT公司。“通过这个项目,泰国将会成为在亚洲太平洋地区中的航空宇宙商业的核心吧。我们将会利用这个契机,也相信许多的航空宇宙相关企业会到泰国投资”(Jadsada Kingkaew工程部经理)。



航空发动机事业部的Theerayut Losathien先生
为了提高当地的技术能力及改善能力,一定要培育具有挑战心的人才

争取每年生产100万个压缩机本体

该公司一边在为空中客车A320, A330, A350, A380和波音787的发动机和机体提供零部件,一边又在为将来的事业扩大开始为新工厂的修整而尽力。在2015年2月完工的新工厂第一部分(8,621平米)之后,第二部分(7,600平米)也于2016年4月完工。通过新工厂的完工,飞机的翼型零部件的生产能力已经达到年间100万个的规模。还有,伴随着飞机厂商的机体装配量的增加(从年间2592架到3600架)有可能还会得到进一步的增加。



通过QUICK TURN SMART进行高精度加工

在品质及数量方面具有压倒性优势的是支持该公司零部件加工的于2005年11月引进的以VERTICAL CENTER NEXUS 410A为首引进的42台马扎克产机器群。“不仅仅是价格和品质之间的调和,就是在日常的服务和发生故障时的迅速的支持也非常令人满意。尽管是星期六,从一大早到深夜都很耐心地解决问题,让我们不得不佩服。”(Jadsada Kingkaew工程部经理)。

要为运送生命的飞机上使用的零部件进行加工的机器在选定不仅仅是性能方面的问题,还要看包括支持体制在内的厂商的态势。就这样,在该公司的工厂里,马扎克产的加工机一直在全勤地运行中。

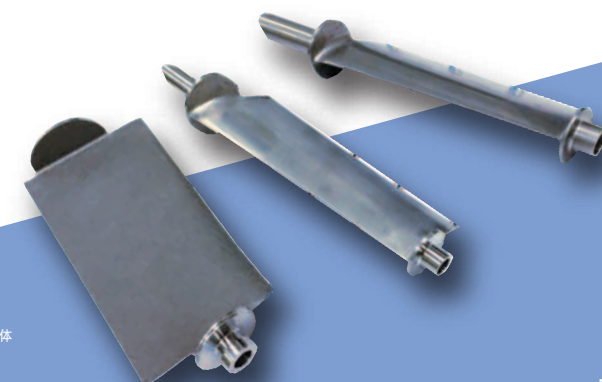


新工厂的形象图,期待着事业的更进一步的扩大

SAT本身也能让其独立的确切的技术能力

马扎克于2014年8月,在泰国国内的斯拉恰开设了第二处技术服务据点。此举是属于领先于其他同行各家公司的措施。通过曼谷与斯拉恰这两个据点可以实现迅速的周到的服务。SAT所拥有的许多马扎克产机器,正在为当地的飞机零部件产业提供确实的支持。

通过对困难的零部件的加工SAT的技术能力不仅仅是可以用于飞机行业,还能够让该公司本身可以翱翔于天空而茁壮成长。



▶ 使用于飞机上的各种各样的压缩机本体



MAZAK PEOPLE

Mazak Sulamericana Ltda.(巴西)/应用工程师



Eduardo Felipe Bueno先生

提高客户的满意程度, 建构与客户之间的强有力的信赖关系

从制造到销售, 售后服务为止, 在国内外展开许许多多的服务据点的山崎马扎克。对于马扎克人, 我们将活跃于集团各公司的第一线的人们向大家进行介绍。

这次亮相的是在南美的当地公司MSA(巴西)工作的Eduardo Felipe Bueno先生。他是工作范围广阔的应用工程部门的中坚领导。

人物简介 >> Eduardo Felipe Bueno先生

2001年9月进入公司
2004年下半年开始担当复合加工机
上下班使用员工运送巴士
休息日与家庭一起喜欢在海滨逍遥休息。

—— 现在的工作是什么呢？

主要工作就是对客户的工件进行试切割和交钥匙项目。营业员在为客户提供最佳的加工方案时也会提供支持。在召开公司内活动和展览会时还应营业部门的要求进行演示切割, 并在解决技术问题时提供帮助。虽然说业务范围很广困难很大, 不过, 却能够在短时间内积蓄许多的工作经验。

—— 在工作时特别用心的是什么呢？

就是如何能够提高客户的满意度。为此, 品质优良, 诚实地, 还有高效地开展工作是我经常要提醒自己的。所以, 在问题获得解决是所看到的客户的笑容, 对于我来说那是比什么都要好的表扬。

—— 在工作中最高兴的是什么呢？

为了启动5轴联动加工机VARIAXIS 630-II到巴西南部客户的工厂出差时, 机器的精加工程度和对我的工作表现让客户非常满意, 在周末时带我到当地的观光名胜参观还受到款待。通过这个经验, 以马扎克产的机器向客户的物品制作做出贡献, 可以实际感觉到与客户之间建立起来的强有力的信赖关系。就这一点来看, 这次出差给我留下的印象特别深刻。

—— 巴西客户的特征是什么呢？

中小企业特别多。所以, 技术人员不足, 对于机器的知识很不充分的公司很多。对于这样的客户我们也必须努力通过充分的应用指导和技术支持让他们感到满意。



午饭在职员食堂好好地吃一顿！

—— 最喜爱的马扎克机器以及理由是什么呢？

是INTEGREX i系列。通过试切割等, 有许多机会与这个系列的机器接触, 虽然说是自己公司的产品, 但其良好的精度和坚固性, 快速的切割速度还是让人敬佩。操作也很简单, 与工件的接近性和窗口的大小等, 这些基于人类工程学的随便使用的良好的设计也是具有魅力的。



就关于INTEGREX的特长进行叙说的Eduardo先生

—— 之后, 有什么事情想挑战的呢？

想成为5轴CAM的熟练技术人员。然后, 还梦想在将来能够成为5轴加工的指导者。为此, 在应用部门先积累INTEGREX和VARIAXIS, VERSATECH等主要机器的训练知识, 希望能够在兼备实际成绩和实力后成为真正的熟练技术人员。

在进入公司当时在进行CNC装置的操作方法时既是老师又是学生共兼二职的Bueno先生。经过几个月的努力, 迅速成为卧式加工中心FH-4000的试切割的担当者这个重任。这还是20岁时的年代。“对我来说在公司这是我最初的挑战”。本人特有的干劲将会为他本人将来梦想成为5轴加工的指导者角色缩短距离吧。

我的重要的

家庭的照片

这是家庭的照片。在休息日一起外出等, 对我来说这是不可缺少的存在。和家族一起过对来说是最快乐的, 在工作中遇到烦恼, 或遇到困难时能够为我带来力量, 让我振奋的也是这张照片。



News & Topics

濑户内技术服务中心 开业



以濑户内海的“波浪”形象设计的条纹样式的壁面



新的支持据点“濑户内技术服务中心”在日本冈山县早岛町于4月份隆重开业了。作为日本国内的技术服务中心这是第七所, 占地面积为大约9,300平米, 建筑面积达到大约2,700平米的大规模设施。充分发挥来自中国地方及四国地方的交通往来非常方便的地点优势, 可以为两地区的客户提供高品质的售前和售后服务。

在号称国内最大级别的陈列室里, 展示了大型的加工中心和复合加工机、3D激光加工机等11台最新的机床。专设职员可以为本地区的主要产业的造船、飞机、产业机器等重型长大产业做出最佳的解决方案。



开业时剪彩的模样



以白色和黑色进行统一的陈列室内

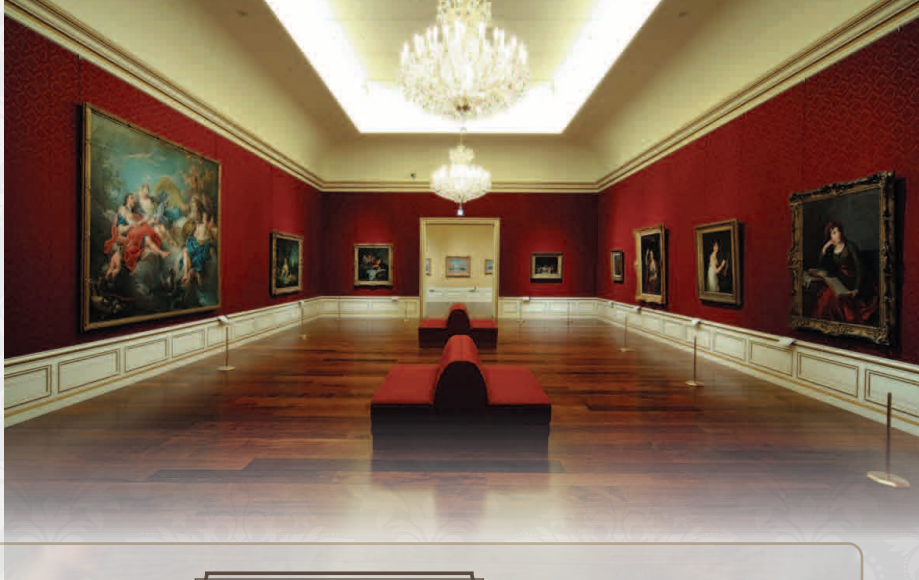


展示以马扎克机所制作的产品的解决方案柜台

山崎马扎克美术馆, 出于通过美术鉴赏为创造丰富的区域社会, 并由此为日本, 和世界的美和文化做出贡献的目的, 于2010年4月在日本名古屋市的中心地段葵町开馆。

本馆收藏并公开展出由公司创立者第一代馆长山崎照幸先生(1928-2011)所收集的从18世纪到20世纪可以展望法国美术近300年流向的绘画作品以及新艺术运动的玻璃和家具等, 还有山崎马扎克的收藏品。

我们衷心期待着大家的光临。



THE YAMAZAKI MAZAK MUSEUM OF ART

珍藏作品介绍 ①



尼古拉·兰克烈 (1690-1743)
《戏耍》1736年 油彩, 画布

尼可拉·兰克烈 《戏耍》

装扮可爱的年轻村姑, 正在用稻穗尖轻轻撩逗着一位年轻人。这幅极具牧歌式的作品, 是由代表罗可可的画家兰克烈所描绘的。兰克烈的人望在当时极为高涨, 也得到了当时的国王路易15世的喜爱。这幅画, 是为了装饰于路易15世的王妃马丽·雷格张思卡所住的凡尔赛宫里的房间而订购的东西。

1725年, 马丽·雷格张思卡是从波兰王室作为法国王妃而迎娶过来的。但是, 仅有5岁便即位于国王的丈夫, 却拥有许多的恋人并留下了许多的风流往事。这位比丈夫大6岁的王妃, 在生出了11个孩子之后, 便脱离了宫廷生活, 在礼拜堂过着每日祈祷的生活。

兰克烈是一位将上流社会的趣味兴趣反应到作品里, 并使用优雅色彩进行描绘的风俗画家。即使是在朴素的低调而又虔诚的王妃的房间里, 也采取了当时流行的以恋爱为题材的画。

THE YAMAZAKI MAZAK MUSEUM OF ART

珍藏作品介绍 ②

Emile · Galle 《楼斗菜花纹器》

将从春天到夏天开花的花蕾以颠倒的形态进行显示, 并将此状态描绘在花器上。朝着花器台座方向以反绕方式进行卷绕的4个脚, 在被称为“距”的部分, 如同角那样从花卉的根部向后突出。对于在花器胴部上的楼斗菜的花和叶, 通过新艺术(Art Nouveau)所具有的特有的曲线进行描绘。将植物的藤和花草等所具有的有机的曲线引进到设计当中, 这种装饰在当时迷倒了该世纪末的人们。

从19世纪末到20世纪初曾经风靡一世的艺术运动“新艺术(Art Nouveau)”的代表人物Galle, 也具有植物学家的一面。Galle仔细地观察了在自然界中生息的生物和花草, 并将这些形态通过作品显示出来。如同本作品那样, 通过将花器的形状和模体的形状以一体化进行表达的手法, 也只有对植物有深造的Galle才能有这种独特的构思吧。



Emile · Galle (1846-1904)
《楼斗菜花纹器》1898-1900年