

Станок: VCN-530CL

Стандартная комплектация:

Код опции	Наименование Опции	Кол-во
AS028	OPERATOR DOOR INTERLOCK WITH LOCK-SWITCH <i>Блокировка двери оператора с управляющим ключом</i>	1
AS092	AUTO POWER ON/OFF + WARM-UP <i>Система автоматического включения/выключения станка + запуск программы прогрева</i>	1
AS250	ATC AUTO RECOVERY <i>Автоматическое восстановление работы Автоматического Сменщика Инструментов после аварийной остановки</i>	1
AT030	30 TOOL MAGAZINE <i>Инструментальный магазин на 30 позиций</i>	1
CC010	TOTAL COVER <i>Полное защитное ограждение</i>	1
CC050	TOP COVER <i>Верхнее ограждение станка</i>	1
CC052	ENCLOSED TOP COVER <i>Верхний защитный кожух</i>	1
EL110	POWER TRANSFORMER FOR EUROPEAN MARKET <i>Силовой трансформатор для европейского рынка</i>	1
MM716	MG PANEL (N/A TOOL ID) (NO DISPLAY) <i>Панель управления магазином(без Tool ID) (без дисплея)</i>	1
MO084	MANUAL PULSE GENERATOR(WIRED/DETACHABLE) <i>Выносной пульт оператора (выносной, проводной)</i>	1
MO575	ROLLER GUIDES <i>Роликовые направляющие качения</i>	1
MT061	AUTO TOOL LENGTH MEASUR.& BREAK. DETECT. <i>Автоматическое устройство измерения вылета инструмента и определения поломки</i>	1
MZ200	RELOCATION DETECTOR <i>Датчик перемещения</i>	1
NC202	MAZATROL SMOOTHG CNC <i>Система ЧПУ MAZATROL SMOOTH G</i>	1
NC322	19" COLOR LCD (TOUCH SCREEN) <i>19" цветной ж/к монитор с сенсорным экраном</i>	1
NO074	MAZAK TAPPING/BORING TORNADO (MAZATROL) <i>Фрезерование методом винтовой интерполяции в MAZATROL</i>	1
NO097	EIA/ISO PACKAGE <i>Пакет для программирование в кодах EIA/ISO</i>	1
NO143	G37.AUTOMATIC TOOL-LENGTH MEASUREMENT <i>G37 - автоматическое измерения длины инструмента</i>	1
NO375	BACKGROUND TOOL PATH CHECK <i>Проверка траектории движения инструмента во время обработки детали</i>	1
NO823	USB I/F (1-PORT) <i>USB интерфейс (1 порт)</i>	1

NO827	LAN PORT <i>Порт для подключения к локальной сети</i>	1
NO838	SD MEMORY I/F(1-PORT) + USB I/F(1-PORT) <i>Флэш-накопитель</i>	1
NP325	SMOOTH STANDARD SOFTWARE FOR M/C <i>Стандартный пакет программ для SMOOTH для обрабатывающих центров</i>	1
SD010	COMPLETE COOLANT SYSTEM <i>Система циркуляции СОЖ</i>	1
SD020	FULL COVERAGE CHIP AND COOLANT GUARD <i>Защита от стружки и брызг СОЖ</i>	1
SD030	WORK LIGHT <i>Освещение рабочей зоны</i>	1
SD074	ONE SET OF MANUALS (PAPER) <i>Комплект документации (в печатном виде) на англ. языке</i>	1
SD140	FOUNDATION KIT(ANCHOR BOLTS & PLATES) <i>Комплект для установки на фундаменте (анкерные болты и плиты)</i>	1
SD728	MAZAK STANDARD COLOR (F WHITE/S BLACK) <i>Стандартный цвет Mazak</i>	1
SD755	THE SAFETY MEASURES ON WORLDWIDE LEVEL <i>Международный стандарт безопасности</i>	1
SF077	ABSOLUTE POSITIONING SYSTEM <i>Система сохранения нулевой точки</i>	1
SP072	MAIN SPINDLE MOTOR AC 18.5KW(25HP)/5MIN. <i>Привод главного шпинделя 18,5кВт (25 л.с.)/5мин</i>	1
SR325	SPINDLE SPEED 12000 RPM (#40) <i>Скорость вращения шпинделя 12000об/мин (конус № 40)</i>	1

Дополнительные опции:

Код опции	Наименование Опции	Кол-во
CS480	HI-PRESS.COOLANT THRU SYS(15KGF,213PSI) <i>Система подачи СОЖ под высоким давлением 15 бар</i>	1
CS717	COVER COOLANT (REQUIRED FOR CHIP-CONV.) <i>Подача СОЖ на кожуха (требуется при заказе стружкоуборочного конвейера)</i>	1
CV138	CHIP CONVEYR LEFT DISP (HINGE/FOR STEEL) <i>Стружкоуборочный конвейер левого расположения (пластинчатый / для стали)</i>	1
MB234	MAZAK MONITORING SYS. В OPTICAL OMP60 <i>Измерительное устройство оптического типа OMP60</i>	1
MO360	GREASE CARTRIDGE EP-1 (2 SETS) <i>Картридж для смазки EP-1 (2 компл.)</i>	2
NO091	В)SYNCHRONIZED TAPPING <i>Синхронизация при резьбонарезании (без комп.патрона)</i>	1
NO400	ADD. AXIS W/SERVO MOTOR, REQ. TABLE-TYPE <i>Подготовка станка для подключения дополнительной оси (поворотного стола)</i>	1
NO601	CYLINDRICAL&POLAR COORD.INTERPOLAT(EIA) <i>Интерполяция цилиндрической и полярной сист. коорд. для работы EIA</i>	1
PL083	SIGNAL TOWER (3 COLORS LIGHTS,SQUARE) <i>Сигнальная башня (трёхцветная, квадратная-LED)</i>	1
TI086	NC TABLE MR250R (REQUIR 4TH AXIS,N/A 2PC) <i>Стол MR250R (необх. 4 оси, не допуст. 2 СП)</i>	1